

Tunnel-Entmagnetisier- Apparate aus eigener Produktion

Bestens geeignet zum Einbau in Förderstrecken.
Geräte zum Entmagnetisieren von Eisen- und Stahlteilen



Zum Entmagnetisieren von:

- Weicheisen
- Werkzeugstahl
- legierter Stahl
- Schrauben, Muttern, Bolzen
- Klingen
- Werkzeuge
- Dreh- und Stanzteile
- Rohre & Stangen

Fördern Sie Ihre magnetischen Werkstücke oder Teile einfach durch den Tunnel und bearbeiten Sie sie dann weiter ohne störenden Rest-Magnetismus.

Die Werkstücke sollten mit maximal 150 mm /s durch den Tunnel bewegt werden.

Gehäuse in Edelstahl, (oder Aluminium) thermisch gesichert mit integrierten Thermofühlern
Elektrischer Anschluss: 1 x 230 Volt oder 2 x 400 Volt, 50/60 Hz, ,



- Schutzart bis IP 50
- Leistung 200 – 15000 VA
- Einschaltdauer ED 20 - 100 % ED
- Durchlassöffnung Rechteckig 50 – 700 mm
- Rund 30 – 150 mm Durchmesser



Zubehör

- Warnlampe, Betriebslampe
- Fusspedal 0 - 1
- Kabellänge, Stecker auf Wunsch
- Timer, Schaltuhr im Gehäuse separat
- Blindstromkompensation abzuklären

In Abhängigkeit von Ihren Bedürfnissen, und der Menge unterbreiten wir Ihnen hierzu gerne ein Angebot.

Für weitere Informationen über Entmagnetisierung und Produkte:

Anfrage Tunnel-Entmagnetisier- Apparate

***** Faxen an 032 344 10 19 *****

Besuch erwünscht

Angebot gemäss Angaben

Ihre Angaben

Einschaltdauer ED: _____ %

Leistung: _____ VA: _____ Netz: _____ Volt: _____ Hz: _____

Durchlass: _____ mm x mm _____ oder Rund Durchm.: _____

Teile Abmessungen zum Entmagnetisieren: _____

Zubehör: _____

Ihre Anschrift:

Firma: _____ Sachbearbeiter: _____

Adresse: _____ PLZ/Ort: _____

Tel. Nr.: _____ Fax: _____ E-Mail: _____



ELECTRO-MÜLLER AG/SA
Bözingenstrasse 37
Postfach 4231
CH-2500 Biel-Bienne 4

Tel. +41 (0)32 344 10 10
Fax. +41 (0)32 344 10 19
info@electro-mueller.ch
www.electro-mueller.ch