

Tunnel-Entmagnetisier- Apparate

aus eigener Produktion 

Geräte für das Entmagnetisieren von Metalteilen



Art.Nr	EM15x10-25-E
Aussenmasse BxHxT	329x220x95 mm
Wirköffnung BxHxT	150x100x80 mm
Magnetische Flussdichte (B)	25 mT
Spulenleistung	1.52 kVA
Netzversorgung	230V +/-10%, 50/60Hz
Netzleistung	0.55 kVA
Sicherungstyp	T 5A
cos φ	0,3
Oberflächentemp. max	66°C
Umgebungstemperatur	0-40°C
ED beim ersten einschalten	30 min
Einschaltdauer (ED) ⁽³⁾ für 1h bei wiederholtem einschalten	20 % 12 min
Gewicht	13 kg
Schutzgrad	IP 40
Gehäusematerial	Epoxid (Polyurethan)
Farbe	RAL 7035 (Lichtgrau)

Fördern Sie Ihre magnetischen Werkstücke oder Teile einfach durch den Tunnel und bearbeiten Sie sie dann weiter ohne störenden Rest-Magnetismus.

Die Werkstücke sollten mit maximal 100 mm/s durch den Tunnel bewegt werden.

Gehäuse in Epoxid oder Edelstahl thermisch gesichert mit integrierten Thermofühlern



Zubehör

- Fusschalter, Art.nr.EM15x10-F1
- Timer 0.2 bis 120 sek. Einstellbar -T1
- Förderband



Sonderanfertigungen auf Anfrage

- Andere Wirköffnung, Leistungen, ED %
- Gehäuse aus Inox.
- Preis auf Anfrage

In Abhängigkeit von Ihren Bedürfnissen, und der Menge unterbreiten wir Ihnen hierzu gerne ein Angebot und können auch ein Demomodell zur Verfügung stellen.