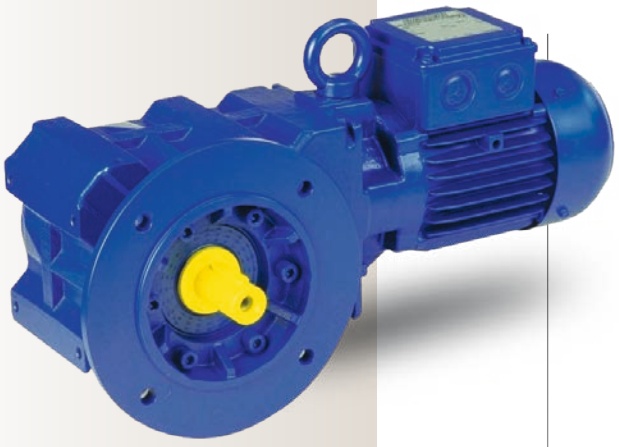


Kegelrad-Getriebemotor Reihe BK

Drehstrom-Kegelrad-Getriebemotoren zum Antrieb von Maschinen und Apparaten aller Art

Hoher Wirkungsgrad!

Antriebslösungen im Leistungsbereich von 0,03 kW bis 75 kW

Getriebe

- Drehmoment: 80 Nm .. 18.500 Nm
- Untersetzungen:
  zweistufig: 3,67 - 108,60
  dreistufig: 7,29 - 175,70
- Vielseitige Anbaumöglichkeiten
- Vollkommen geschlossen und staubdicht
- Strahlwassersicher
- Erster Schmierstoffwechsel
  - nach 15.000 Std. (Mineralöl)
  - nach 25.000 Std. (Synthetiköl)
- Geräuscharme Verzahnung

Motoren

- Leistung: 0,03 kW ... 75 kW
- Netzanschluss: 110 V ... 690 V, 50/60 Hz
- Schutzart: IP 54 (Standard nur bei D..04 und D..05)
  IP 65 (Standard)
  IP 66 - IP 68 (optional)
- Anschluss: Standard mit CAGE CLAMP®

Optionen

- Anschluss über Steckerverbindung
- Bis 7,5 kW mit integriertem Umrichter
- IE3 bis 75 kW mit ASM
- IE4 bis 11 kW mit PMSM

Bremsen

- Schutzart IP 65 (Standard)
  IP 66 und IP 68 (optional)
- Leistungs- und applikationsoptimierte Bremsenreihe
- Wartungsfreundliche Konstruktion

Standards

- ATEX
- CCC
- CE-Kennzeichen
- CSA
- EAC
- INMETRO
- ISO14001
- ISO9001
- OHSAS18001
- UL

Allgemein

- Korrosionsschutz:
  C1 ... C5, IM2 angelehnt an DIN EN ISO 12944-5

BAUER GEAR MOTOR™
A REGAL REXNORD BRAND

Stirnrad-Getriebemotor Reihe BK

Hoher Wirkungsgrad!

Bauer Gear Motor liefert moderne Antriebslösungen für alle Industriebereiche, in denen Material bewegt werden muss.

1 Ausführung

- In 2-stufiger Ausführung als Standard, ab BK60 3-stufig.
- Höhere Untersetzungen möglich durch Vorschalten einer dafür konstruierten Getriebestufe oder eines Vorschaltgetriebes.
- Eine Vielfalt von Anbaumöglichkeiten - Fuß oder Flansch mit ein- oder beidseitiger Zapfenwelle, Aufsteckgetriebe mit Hohlwelle in Passfeder- oder Schrumpfscheibenausführung mit Drehmomentstütze - machen das Winkelgetriebe zu einem raumsparenden Antriebselement.
- Symmetrische Getriebegehäuseausführung bei den 2-stufigen Getrieben eröffnet dem Anwender weitere Einsatzmöglichkeiten.

2 Gehäuse

- Getriebegehäuse für raue Einsatzbedingungen, konstruiert nach neuestem Stand der Technik.
- Geschlossene Gehäusekonstruktion verhindert Ölaustritte und Schmutzablagerungen.
- Hochwertige Gussgehäuse.
- Gehäuse schwingungsfrei, geräuschdämpfend und sicher gegen chemische Einflüsse.
- Das Gehäuse wird in einer Aufspannung bearbeitet.
- Ständergehäuse mit Mantel und Kühlrippen aus einem Guss sorgen für eine günstige Wärmeabfuhr.
- Motorgehäuse, Lagerschilde und Klemmenkästen aus korrosionsfestem Aluminiumdruckguss.

3 Getrieberäder

- Getrieberäder aus hochwertigem einsatzgehärtetem Stahl.
- Hohe Verschleißfestigkeit durch Flankenhärte von 60-62 HRC.
- Unempfindlich gegen Stoßbelastung.
- Zahnflanken geschabt, schälwälzgefräst oder geschliffen.
- Kräftige und biegesteife Ritzelwellen und Lagerungen gewährleisten einen genauen Zahneingriff.

4 Ständerwicklung

- Ständerwicklung aus besten Kupfer-Lackdrähten mit moderner Drei-Schichtisolation in Nut und Wickelkopf gefertigt.
- Ständerwicklung mit einem feuchtigkeits- und tropensicheren Harz getränkt.
- Die elektrische Auslegung des Motors ist auf das Getriebe abgestimmt.

5 Läufer

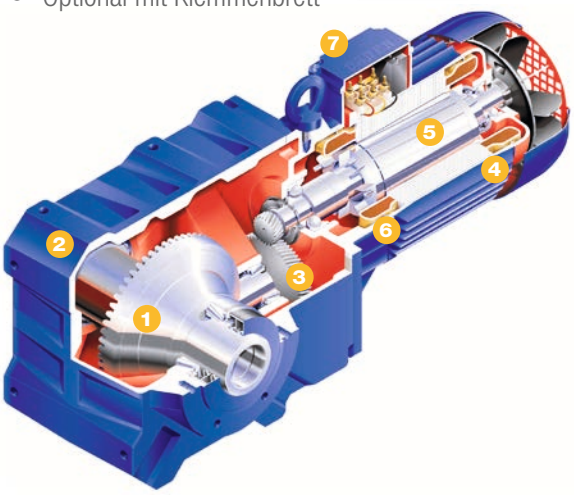
- Aluminiumdruckguss-Kurzschluss-Käfigläufer gibt dem Motor eine hohe Betriebssicherheit bei großem Anzugsmoment und geringem Anlaufstrom.
- Sattelmomente sind weitgehend vermieden.

6 Klemmenkasten

- Geräumiger Klemmenkasten ebenfalls völlig staubdicht und strahlwassersicher.
- Große Sicherheit durch Käfigzugfeder-Anschlusstechnik an den Wicklungsenden und Motoranschlüssen.
- Zweckmäßige Klemmen gestatten einen einfachen Anschluss.

7 CAGE CLAMP®

- CAGE CLAMP®-Anschlusstechnik als Standard
- Optional mit Klemmenbrett



BAUER GEAR MOTOR™
A REGAL REXNORD BRAND

www.bauergears.com

Eberhard-Bauer-Str. 37
73734 Esslingen
Tel.: +49 711 3518-0

P-7102-BGM-A4-DE 03/20